

Taux de Rebus (%) Réf. état de surface

sur la machine 2115

Responsable de projet : José Freire

Informations :

Matière travaillée : **Titane grade 2** (matière difficile à usiner)

Période de test : **Août à Décembre 2016**

Nombre de pièces usinées par semaine (en moyenne) : **7'500**

Nombre de pièces usinées durant le test : **~120'000**

Durée du test : **17 semaines**

Conclusion :

"Ci-joint vous trouverez les résultats de la machine 2115, contrairement à mon impression les résultats sont plutôt positifs depuis que les capteurs AXS sont fixés." JF

Amélioration (diminution du taux de rebus) : 40.6%

Passage du taux moyen de 5.98% à 3.55% avec l'application des capteurs AXS

